



在线上浆数码印花机

3-in-1 Digital Printing Machine

Let's Be Brilliant!

匠心工艺， 淬链世代的永恒惊叹

公司简介

历史

自1968年创立至今，企业致力于研发与制造「纺织印花机械」，凭借精湛严谨的匠心工艺、诚恳专业的服务精神，我们荣幸收获来自全球客户的信赖与肯定。作为业界领衔先驱，企业自2012年贯注心力开发「数码直喷印花设备」，并为客户提供科技解决方案，由资历丰富的专业团队潜心拓展数码印花技术前沿，从系统程序开发至设备工程设计，企业拥有58项发明专利，并获颁国家高新技术企业及专精特新企业等殊荣。

58

项
发明专利

核心价值

企业包括四大核心：「创新科技 保持领先」、「专注客户 用心倾听」、「知识经济 培育人才」、「绿色经营 永续承诺」。结合人文、机械、智慧科技，我们应用独创技术，在纺织产业上不断跳脱既有思维、挑战极限、保持卓越。

04

价值
企业核心

全球布局

为能缩短与客户、供应链伙伴的距离，企业积极深耕并扩大在地服务资源，结合产品产业特性，提高产品应用的多元性。目前我们在全球设有多个服务据点，包括上海、浙江、台北、曼谷、孟买、伊斯坦堡、开罗、达卡.....

22

国家
全球客户

实现圆网、数码、平网三种印花工艺整合一机，并且利用独创传动科技，使其同时间高速平稳地流畅运转，确保印花效果出色。

在线上浆数码印花机

3-in-1 Digital Printing Machine

湿打印花技术

利用渗透印花，将颜料直接喷染进织物纤维中。采用湿打技术能以较少的墨水耗量完成更高的色光饱和度，并且呈现照片效果、保持色彩细腻明亮。不仅如此，湿打印花工艺可省去上浆机以及定型机的上浆流程，拥有简化工序、提升产能等关键优势。



节省空间·简化工序



渗透墨浓·色彩鲜艳



墨水耗材降低



数字化·减少人力

1

无张力进布机构

最新型进布机构配有张力调节装置，实现连续无张力入布功能，并使用探测器自动监测入布速度，确保印花设备与烘干机间的同步运行。适用于各款面料，能最大程度维持布料质量的稳定性。

2

圆网上浆·加强渗透

利用湿浆印花工艺，使面料处于最佳打印状态，让墨水充分渗透进布料纤维，提高色光饱和度并减省墨水耗材使用。搭配独家研发传动科技，使圆网运行由正转至反转过程顺畅衔接，避免抖动及停顿所导致的接版印瑕疵。

3

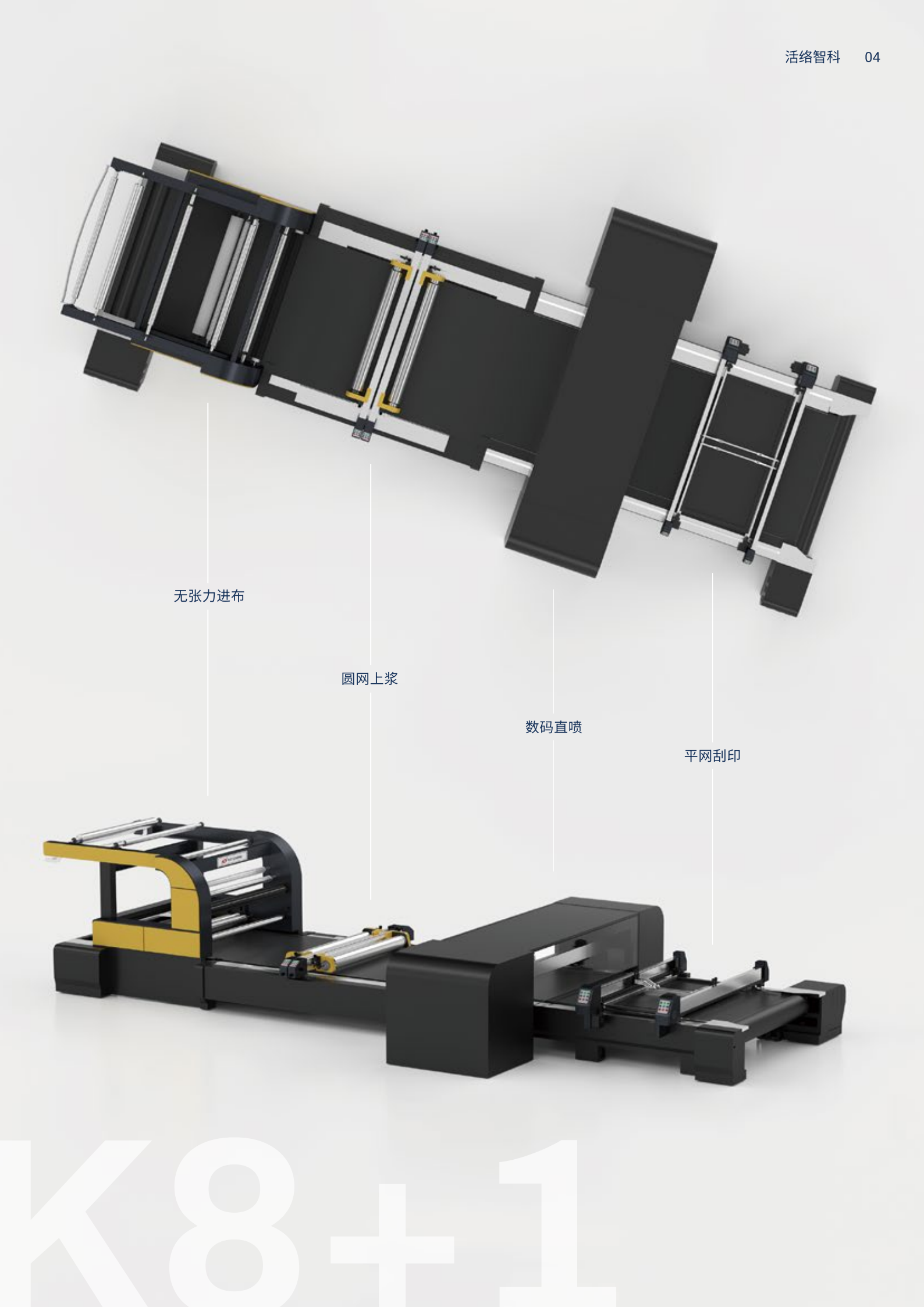
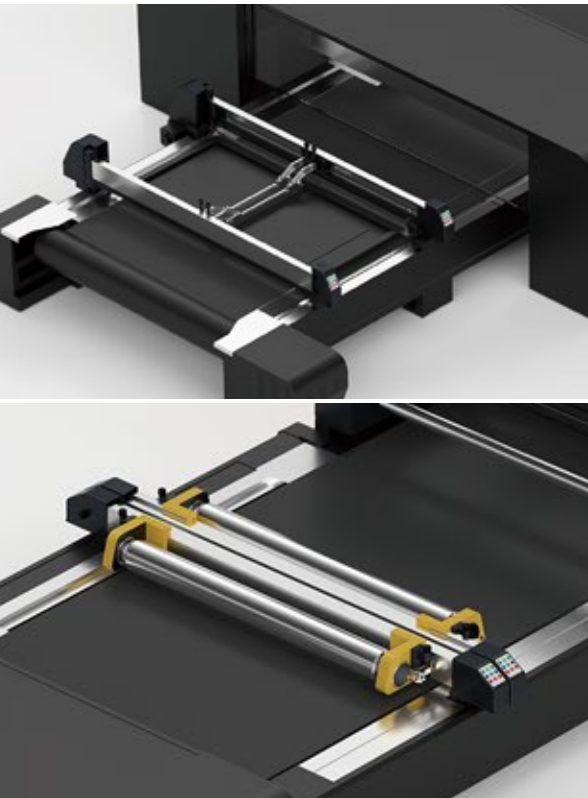
数码直喷印花

数码印花无论在花型选择或者色彩调配上都具备高度自由的创作空间及弹性，且直喷的高解析度、高色彩饱和浓度，让印花成品还原相片效果而无色差。

4

平网刮印·特殊效果

针对特殊印花效果，例如金粉、银粉等适合以平网刮印来呈现的花色。又或者针对底图大面积色块的设计，以平网机上色效果更突出亮眼。更突出亮眼。



无张力进布

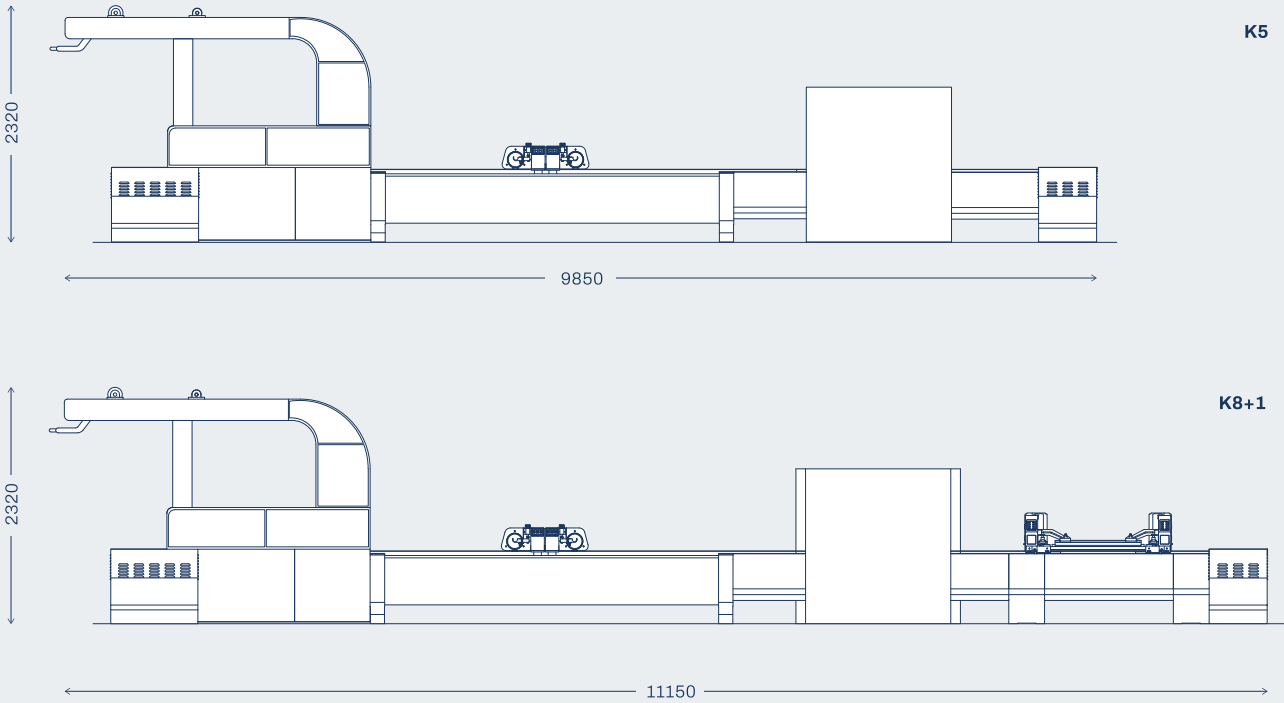
圆网上浆

数码直喷

平网刮印

我们理解您想要拥有更卓越的印花表现，创造另一个成就巅峰，因此，我们用心倾听每一位客户的声音，由专业的机械工程设计团队为您配置理想性能，全方面打造与您需求完美匹配的高规格机型，为您的产品诠释独一无二的卓越。

订制专属机型 不凡格局惟您莫属



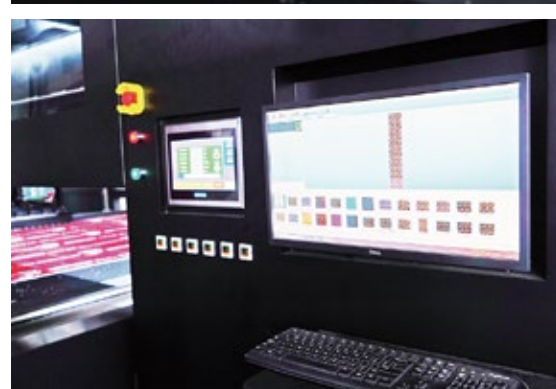
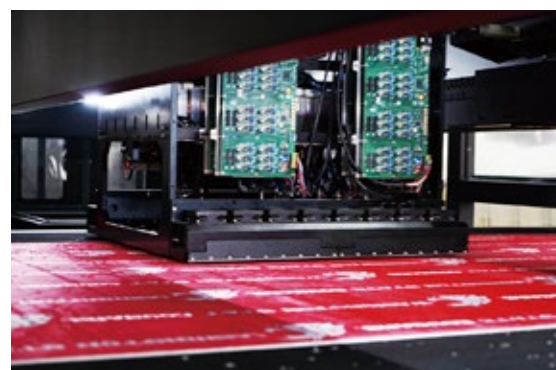
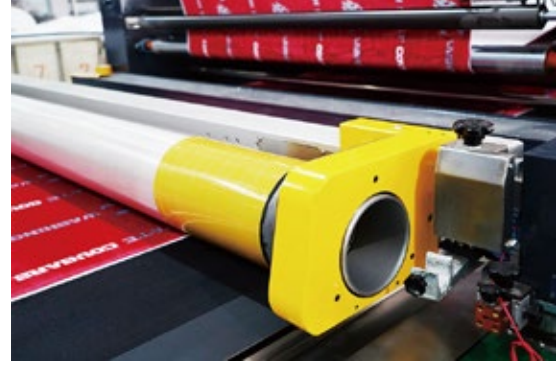
中文名称	在线上浆数码印花机
英文名称	3-in-1 Digital Printing Machine
型号	K5, K8+1
最高喷印精度	1200 dpi
最高產能	1080 m/h (2pass)
墨水种类	活性、酸性、涂料、高温分散
打印介质	棉、麻、丝、尼龙、涤纶、混纺、弹性面料及新型纤维梭织和针织物
工作环境	溫度:20-30℃ 濕度:45-75%

流行服饰
居家寝具
婴幼儿童服
水上运动服
運動機能服
海滩用品



产品应用·探索无限可能

在线上浆数码印花机的应用领域及产品相当广泛



关键优势与独创技术

特别亮点聚焦



渗透度高·墨水耗材降低

湿打底浆渗透率高、色光饱和度大幅提升、墨水着色率高,因此最大程度降低约30%同比色浓度所需墨水耗材量,减省高单价损耗品之成本。



花型样式灵活·设计空间零极限

数码印花提供客户自由度更高的创作空间,不仅能因应需求,由电子设备调整设计图大小,印花效果更是多样灵活,例如现渐层色彩、水彩特效等。



色彩纯度提升·印花精度高

数码印花能扫描电脑图档,并喷印高解析度、层次鲜艳明亮、花型精准的摄影图像。对于纯色块印刷的掌握也相当稳定,呈色表现匀称且饱满。



小批量生产·订单管理弹性高

数码印花能在不停机的单一作业中连续印制,能以更低成本承接小批量订单的需求,提供客户更弹性的订单管理及出货安排,增加有限批量商品的成本效益。



工序减省·人力需求精简

相较普遍印花流程,K5,K8+无需配置制浆、调浆专业师傅,同时也精省了制网工位,因此,仅需1-2位人工操作即可,降低人力需求及时间成本。



占地面积少·储物空间增加

借由湿打印花技术的应用,无需再经由定型机,更无需制版以及储版空间,显着增加厂房内可用地面积,更能有效管理机械设备动线规划。



智能机械设计·操作简易便捷

跳脱传统印花操作模式,在线上浆系统以数字化形式设定参数并自动侦测、智能调节,简易省时省力、轻量化的设计大幅度降低操作难度。



生产效能提升·产品质量优化

工序流程大幅度的简化,让机械产能成倍增长,不仅节省劳力、缩短工时、更提高效率,同时兼顾印花质量,呈现鲜艳、细致、质地优秀的印花成品。



浙江省绍兴市柯桥区冀祥国际1401号

Tel: +86 21 57599488 Fax: +86 21 57599907

Keycheng.com