

# 平网印花机

Flatbed Screen Printing Machine

# Let's Be Brilliant!

## 匠心工艺， 淬链世代的永恒惊叹

### 公司简介

#### 历史

自1968年创立至今，企业致力于研发与制造「纺织印花机械」，凭借精湛严谨的匠心工艺、诚恳专业的服务精神，我们荣幸收获来自全球客户的信赖与肯定。时代更迭，奇正的品牌历久弥坚，我们始终相信科技潜能是开启未来的金钥，积极研发自动化设备，推广智能制造工厂、整合自动产线等，企业拥有58项发明专利，并获颁国家高新技术企业及专精特新企业等殊荣。

58 项  
发明专利

#### 核心价值

企业包括四大核心：「创新科技 保持领先」、「专注客户 用心倾听」、「知识经济 培育人才」、「绿色经营 永续承诺」。结合人文、机械、智慧科技，我们应用独创技术，在纺织产业上不断跳脱既有思维、挑战极限、保持卓越。

04 价值  
企业核心

#### 全球布局

为能缩短与客户、供应链伙伴的距离，企业积极深耕并扩大在地服务资源，结合产品产业特性，提高产品应用的多元性。目前我们在全球设有多个服务据点，包括上海、浙江、台北、曼谷、孟买、伊斯坦堡、开罗、达卡……

22 国家  
全球客户

KC-7

# 全智能毛毯毛絨 磁棒印花机

最新机款配置自动加浆系统, 根据各式材质布料的特性, 由远端主机精准控制下浆量; 独立印花磁座, 个别调适磁力大小及刮印速度; 最后搭配智能工厂解决方案, 建立全自动版框输送网络, 高效稳定对版、收/送版、装/卸版, 打造控制中枢与机器完美协作的智能产线。

拥有世界一流的机械性能与印花表现, 只因我们坚持严选每部零组件、细究探讨每道工序, 我们力臻至善的哲学, 彰显经典品味, 历久弥新。

## 产品规格

|        |                     |
|--------|---------------------|
| 印花精度   | ±0.2 mm             |
| 印花速度   | 10m-30m/min         |
| 印花行程   | 单行程/双行程/多行程 (0-9 回) |
| 磁座升降高度 | Max. 80 mm          |



## 独立升降印花座, 多元应用

- 每套色网版可以单独控制, 按套色需求启用升降印花座数量, 节能省电, 操作简便。
- 拥有个别独立控制系统的印花磁座, 可选择不同粗细的磁棒, 设定磁座的磁力以达到不同渗透的印花效果。
- 针对不同花版, 可依花型选择磁座刮印排程, 调整刮印速度与相对应的刮印长度, 达到最佳印花效果。



## 自动加浆系统, 效能最大化

- 透过端对端控制中枢传递即时数据, 由电脑系统精准配浆、下浆、控浆, 实时监控机台运作流程。
- 产线智能化, 相对传统机型对人力配置及技术门槛的需求, 大幅提升印花效能。
- 自动加浆系统取代浆桶, 厂房环境整洁, 助于整体工作场所安全并优化资源利用。



## 网版同步抬升, 高速刮印

- 磁棒刮印与网版升降同步进行, 有效降低印花循环时间、提高速度且增加产量。
- 大面积印花时, 有效预防因布料与网版沾黏造成毛毯印花污点的情况。
- 网版依磁棒刮印方向循序抬升, 达到细腻且层次分明的印花效果。



## 更多优势:

- 双幅/多幅印花: 针对纺织产品的特性, 可配置多幅印花通道, 打造高弹性产线, 同时提升产能。
- 型进布机构: 织物无张力均匀贴平压辊, 红外线侦测自动校正对中。
- 内建导带清洗系统: 转臂高压水柱, 零死角冲洗脏污、清除残胶余浆, 达到最佳贴布效果。

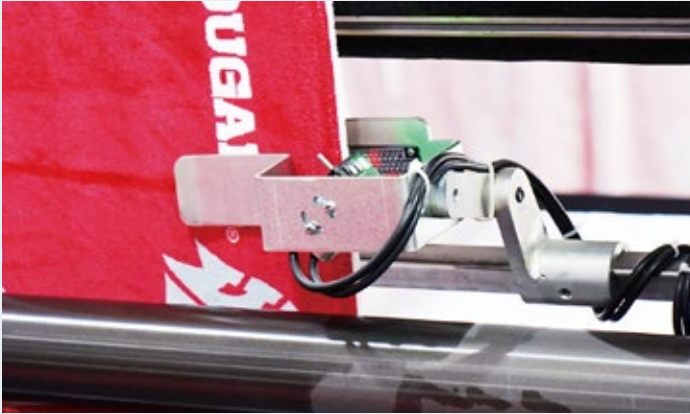
KC-8-2V

# 双伺服针织布刮刀印花机

具备卓越的机械稳定性，花型线条清晰且网点分明，高度还原图像生动色彩，专业印制顶级纺织品及精致花样。整机采用全新智能中控系统，因应不同场域及面料特性，自订独立刮印座功能和机械性能，刮刀可调节多角度，加强布料渗透效果，达到明亮鲜艳的印刷成果，实现客户追求极致完美的期待。

拥有世界一流的机械性能与印花表现，只因我们坚持严选每部零组件、细究探讨每道工序，我们力臻至善的哲学，彰显经典品味，历久弥新。

| 产品规格 |                     |
|------|---------------------|
| 印花精度 | ±0.1 mm             |
| 印花速度 | 20m-25m/每分钟         |
| 印花行程 | 单行程/双行程/多行程 (0-9 回) |
| 刮刀角度 | 0-25 度              |



## 高阶进布装置，自动纠偏，精准对位

最新型进布装置具备无张力且连续不间断机械设计，由纠偏控制器、红外线传感器、全幅式版辊、同步电机及驱动器所组成的中控系统，监测入布速度并完美纠偏导正布料、精准对齐花型花位、开幅防皱，同时协调印花设备及烘干机两者间的同步性，确保入布过程齐整流畅，能源高效利用。



## 多角度刮印，均匀入色，强力渗透

整座机透过远端中枢系统智能操作，独立印花机座可按布料材质及印花需求，个别调适刮印座升降高度、印花速度及行程、刮印压力及角度，刮刀斜面0°至25°可弹性调整，随织物纤维特性完美贴平面料零死角，印花浆料高效渗透吸收，提升色牢度及耐磨性，达到优异的印花成果。



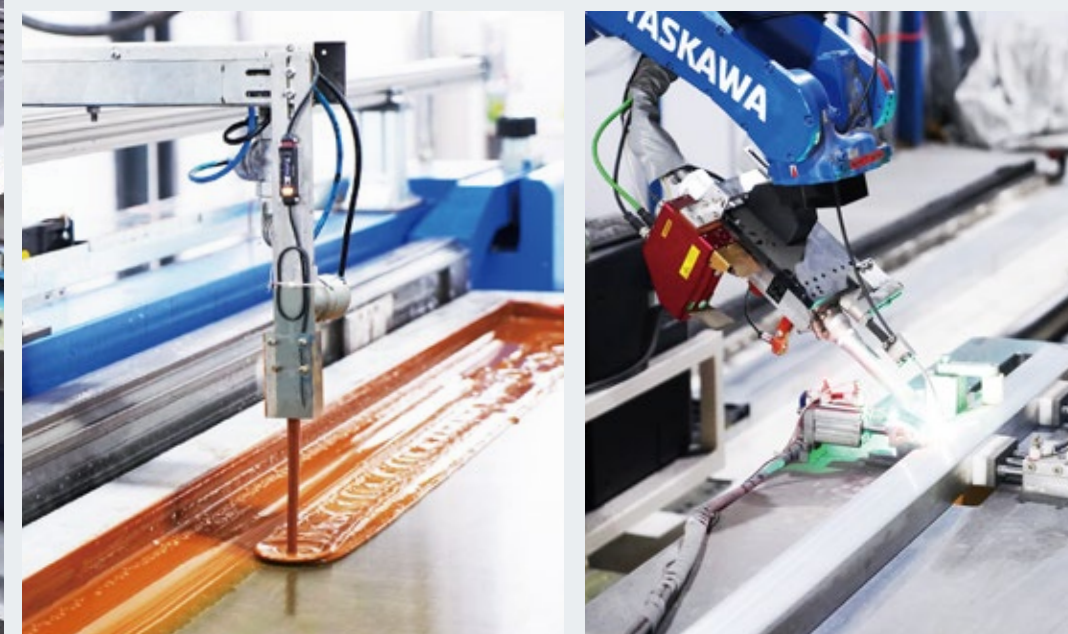
## 特级循环烘箱，高效节能

特制STEEL ON输送网带，网面平稳，透气性佳且经久耐用，每层配置超高速送风循环系统、耐高温长轴马达及百叶风扇，利用内部强力热风循环，排湿能力强、干燥效率高、手感丰满干爽，搭配全新自动调节烘干能源机制，节省30%能源，适用各式布种烘干需求。



## 双伺服驱动力，高稳高速印花

最新机型采用双伺服动力系统，借由双倍驱动力量，大幅度提升生产效能，并展现高稳定性的印花精度，线条清晰光洁、色彩鲜亮饱和，作为精致印花的业界首选。KC-8-2V的机型经由特殊结构CNC加工，印花速度高达1500米/时，同时维持套花精度±0.1mm，机械可长时间运行仍不停机，归功于极高的机械稳定性与极低的故障率相互辉映。此次配置动力双升级，卓越的印花表现，专为印制顶级纺织品而生。



## SMART FACTORY

# 绿色智能工厂

纺织印花制造业不再被传统定义，奇正智能因应现代科技发展，积极推动「绿色智能双轴转型」，提供工业自动化解决方案，协助客户从基础变革制造业的生产方式和资源组织模式，具体实现智能制造，优化厂务效益、提高良率、降低营运成本、并共同打造永续未来。

## 无人网版输送系统

- 为推动数码转型、实现低碳智造，我们与客户共同设计地图式建构路线管理机制。
- 自动化输送网框、装卸网框，利用SMART避让机制和雷射导引系统，精准对位对框，轻松运输沉重且数量庞大的铝框，优化人力配置、节省制程成本达30%。

## 自动配浆装置

- 借由建置各项环境数据采集模组与机台设备互联网，与上游制浆设备紧密媒合，即时运算并跟踪个别打浆项目工作进度。
- 浆料制作完成，由中控系统发送配浆信号，下游接收端可弹性自定配浆时程、调控配浆量、并可独立选择配浆机座。
- 任务结束，管线配置自动闭合式循环清洗系统，利用高流速清洗液产生湍流，除垢防锈，并对容器内部喷嘴清洗，冲净内壁污垢。

## 协作机器人

- 引进「人机协作制造」生产模式，打造更安全的工作环境、实现更高效精确的制造流程。
- 机器人内建视觉系统、并拥有AI大脑，可将影像数据转译成指令，进行辨识、定位、侦测等动作。
- 协作型机器人透过自主学习记忆完成编程，操作简易，即使零基础也能得心应手，小巧弹性的机身可轻松安装于任意工作站。针对重复型高、定制化、短周期、且精度要求严格的应用效果极佳且经济实惠。

**Print Your Dreams  
Come True.**



上海市奉贤区钱桥路309号

Tel: +86 21 57599488 Fax: +86 21 57599907

[Keycheng.com](http://Keycheng.com)